## AUSLEGESCHRIFT 1026876

SCIENTIFIC LIBRARY

JUN 1 3 1958

U. S. PATENT DEFICE

のでは、これが、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10m

T 7987 VIII c / 21 g

ANMELDETAG: 17. JUNI 1953

BEKANNTMACHUNG DER ANMELDUNG UND AUSGABE DER

AUSLEGESCHRIFT: 27. MÄRZ 1958

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von p-n-Übergängen bestimmter Sperrschichtgröße in Halbleiterkörpern durch Legierung bzw. Diffusion.

Solche Sperrschichten werden auf bekannte Weise dadurch erzeugt, daß man in die Oberfläche eines Halbleiterkristalls von bestimmtem Leitfähigkeitstyp, leispielsweise aus n-leitendem Germanium, ein Störstellenmaterial von in bezug auf den betreffenden Halbleiterkristall entgegengesetzter Wirksamkeit ein- 10 diffundieren läßt.

Bei den bekannten Kristalldioden mit Spitzenkontakt, deren schematischer Aufbau in Abb. 1 wiedergegeben ist, ist es üblich, die Eindiffusion des Störstellenmaterials beispielsweise dadurch zu bewirken, 15 daß das betreffende Störstellenmaterial der Spitzenelektrode 1 als Legierungsbestandteil beigegeben wird und die Spitze mit der Oberfläche des Kristalls 2. z. B. unter Anwendung eines starken Stromstoßes, fest verschweißt wird. Dabei diffundieren die Stör- 20 stellenatome aus der Spitze in den Halbleiterkristall hinein, so daß in der Umgebung der Kontaktstelle 3 eine Zone von entgegengesetzter Leitfähigkeit gebildet wird, deren Grenze 4 als p-n-Sperrschicht wirksam ist. Abb. 2 schematisch dargestellt ist, wird zur Durchführung dieser Diffusionsmethode das Störstellen liefernde Material bekanntlich in Form einer kleinen Pille 1 in größerflächigen Kontakt mit dem in diesem Fall erforderlichen Einkristall 2 gebracht und auf 30 höher die Temperatur ist. die Oberfläche aufgeschmolzen. Unter Einfluß der Die Erfindung hat ein oben beschriebenen Spitzendiode Störstellenatome in den Einkristall hinein und erzeugen in der Umgebung der Berührungsfläche eine p-n-Sperrschicht 3.

Die nach den bekannten Verfahren hergestellten Kristalloden haben den Nachteil, sich nur schwer mit annähernd gleicher Kapazität reproduzieren zu lassen. weshalb diese Verfahren für die Fertigung großer Stückzahlen ungeeignet sind. Der Frequenzbereich 40 einer so hergestellten Kristallode kann daher praktisch nicht im voraus festgelegt werden, sondern wird in der Regel durch nachträglich angestellte Messungen Ion Fall zu Fall ermittelt. Der Grund für dieses nachleilige Verhalten der nach bekannten Verfahren her- 45 gestellten Kristalloden liegt darin, daß der Diffusions-Yorgang nicht so gesteuert und beherrscht werden kann, daß bei allen Erzeugnissen eine Sperrschicht Mon annähernd gleicher Ausdehnung zustande kommt. Ausdehnung der Sperrschicht weitgehend durch die Größe der Schweißstelle 3 bestimmt, die ihrerseits on allerlei unkontrollierbaren Effekten abhängig ist. Bei dem Flächengleichrichter in Fig. 2 hängt die

Verfahren zur Herstellung von p-n-Übergängen bestimmter Sperrschichtgröße

Anmelder:

Telefunken G.m.b.H., Berlin NW 87, Sickingenstr. 71

Friedrich Wilhelm Dehmelt, Belecke/Möhne, ist als Erfinder genannt worden

Größe der Sperrschicht 3 und damit die Eigenkapazität der Kristallode von der Ausdehnung der Berührungsfläche ab, mit welcher die Pille 1 auf den Kristall 2 aufgeschmolzen wird. Aus Abb. 3 geht hervor, wie sich beispielsweise ein Unterschied der Diffusionstemperatur oder der Temperzeit auf die Größe dieser Berührungsfläche auswirkt. Dabei stellt die ge-Bei einem p-n-Flächengleichrichter, der z. B. in 25 strichelt ausgeführte Linie das Aussehen der die Störstellen liefernden Pille bei einer höheren Temperatur oder nach einer längeren Temperzeit dar. Man erkennt. daß sich die Pille auf der Kristallobersläche um so mehr ausbreitet, je größer die Temperzeit oder je

Die Erfindung hat ein Verfahren zur Herstellung Schmelztemperatur diffundieren ebenso wie bei der , einer unsymmetrisch halbleitenden Übertragungsvorrichtung zum Ziele, welche sich durch eine hohe Reproduzierharkeit der Eigenkapazität auszeichnet, so 35 daß Kristalloden für annähernd den gleichen Frequenzbereich erzeugt werden können. Ein solches Verfahren wird gemäß der Erfindung dadurch erhalten. daß in einer Schmelze des Störstellenmaterials ein Halbleiterkörper mit veränderlichem Querschnitt, z. B. ein Halbleiterkegel, eingetaucht wird, derart, daß die gewünschte Flächenausdehnung der sich bildenden Sperrschicht durch die Eintauchtiefe bestimmt wird.

Gemäß einer Weiterbildung des Verfahrens nach der Erfindung ist es vorteilhaft, wenn der Halbleiterkörper an den besagten Stellen mit veränderlichem Querschnitt, vorzugsweise als Spitze, ausgebildet wird. Auf diese Weise kann je nach Eintauchtiefe dieser Teile des Kristalls in das Störstellen liefernde Bei dem Verfahren gemäß Abb. 1 wird z. B. die 50 Material eine Sperrschicht von gewünschter Ausdehnung und damit eine Kristallode mit einer definierten oberen Frequenzgrenze hergestellt werden.

Das erfindungsgemäße Verfahren setzt nicht unbedingt voraus, daß der ganze Halbleiterkörper aus ein-

kristallinem Material besteht wie des z. B. bei den p-n-Flächengleichrichter Fall ist. Wesentlich ist aber, daß zumindest die Leie des Kristalls, soweit sie in das Störstellenmaterial eintauchen, einkristallin sind. Ist der Kristall im Sinne der Erfindung bei- 5 Teil des Halbleiterkristalls einen gewissen Vorwid spielsweise als Spitze ausgebildet, so genügt es, wenn das vorderste Ende der Spitze, soweit es in das Störstellenmaterial eintaucht, von einem einzigen Kriställchen gebildet wird.

Das Verfahren gemäß der Erfindung sei an einem 10

Beispiel näher beschrieben.

Abb. 4 zeigt ein Verfahren zur Herstellung einer Kristalldiode, bei dem mit einer geeigneten Schaltung eine gewünschte Kapazität erreicht und kontrolliert wird. Mit 1 wird beispielsweise ein aus n-leitendem 15 Germanium bestehender Kristall bezeichnet, der an seinem Ende spitz zugeschliffen und mit seinem anderen Ende sperrschichtfrei an einer Haltevorrichtung 3 aus Kupfer oder einem anderen leitenden Material befestigt wird. Der Kristall 1 taucht - wie 20 ersichtlich - mit seinem spitzen Ende zu einem Teil in ein auf einer metallenen Unterlage 4 befindliches Störstellenmaterial 2 ein, wozu vorzugsweise Indium verwendet werden kann. Die Unterlage 4 wird dabei durch einen aus der Stromquelle 7 gespeisten Quer- 25 strom derart geheizt, daß das Störstellenmaterial 2 flüssig wird. Dabei bildet sich eine Sperrschicht aus, die zwischen den beiden Flanken des angeschliffenen Kristalls verläuft und damit eine genau definierte Ausdehnung erhält. Je tiefer der Kristall in das Stör- 30 stellenmaterial eintaucht, um so größer wird die Ausdehnung der Sperrschicht.

Zur Kontrolle der Kapazität wird gleichzeitig in Flußrichtung ein aus der Spannungsquelle 5 gespeister Strom geleitet. Die Größe dieses am Instrument 6 35 abgelesenen Stromes ist ein direktes Maß für die Eintauchtiefe der Kristallspitze und damit für die Größe der Kapazität. Hat der Kristall die gewünschte Eintauchtiefe erreicht, so wird der Querstrom durch die Unterlage 4 unterbrochen und das Störstellenmaterial 40

zur Erstarrung gebracht.

musika,

San San A San San The second section of the second section is

antiging and a police in vizimumuli 6 Same and the same of the same

Resembling Comprises of the contract of the contract of the

The control of the co

is mit and a military into access the influence of the containale we median blaible territoria

Das Instrument 6 kann vorzugsweise direkt in Kapazitätswerten geeicht werden. Diese Eichung ist aber nur gültig, wenn für sämtliche Kristalloden, deren Kapazität gemessen werden soll, der gleiche 45 Kegelwinkel der Spitze, gleiche Kegelhöhe und wegen

der Temperaturabhängigkeit der Leitfähigkeit der talls auch die gleiche Temperatur Halbleiter d. Da ferner der zwischen der Sper gehalten 📉 schicht und der Einspannvorrichtung 3 befindlich stand darstellt, muß für jede Messung auch der gleich spezifische Widerstand des Halbleitermaterials ausgesetzt werden.

## PATENTANSPRÜCHE:

1. Verfahren zur Herstellung von p-n-Überga gen bestimmter Sperrschichtgröße in Halbleite körpern durch Legierung bzw. Diffusion, dadur gekennzeichnet, daß in eine Schmelze des Si stellenmaterials ein Halbleiterkörper mit vera derlichem Querschnitt, z. B. ein Halbleiterkeg eingetaucht wird, derart, daß die gewünsch Flächenausdehnung der sich bildenden Sper schicht durch die Eintauchtiefe bestimmt wird

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch kennzeichnet, daß zumindest der in das Störste lenmaterial eintauchende Teil des Halbleitergrun

körpers einkristallin ausgebildet ist.

3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch kennzeichnet, daß die Sperrschichtfläche dur Messung des elektrischen Widerstandes über die Sperrschicht während des Eintauchens kontrollie und daß nach diesem Meßwert die Eintauchtie des Kristalls in die Schmelze eingestellt, da die Heizung abgeschaltet und das Störstellenma rial zur Erstarrung gebracht wird, sobald die wünschte Eintauchtiefe erreicht ist.

In Betracht gezogene Druckschriften: Schweizerische Patentschrift Nr. 287 690; Zeitschrift »Das Elektron«, 5 (1951/52), S. 438;

v. Angerer-Ebert, »Technische Kunstgriff Braunschweig, 1952 (8. Auflage), S. 6;

»Elektroakustisches Taschenbuch«, Berlin, 1940, S. 4 bis 49;

»Der Radiomarkt«, Beilage in der »Elektro-Te nik«, Coburg, 9. 2. 1951, S. 14 bis 16; »Funkschau«, 1952, S. 65;

Proceedings IRE, 40 (November 1952), S. 1341/1342.

reguleral/Collectionen dailykal

Hierzu 1 Blatt Zeichnungen

